

# 万協フロー YPE-TGタイプ 施工要領書

## 1.はじめに

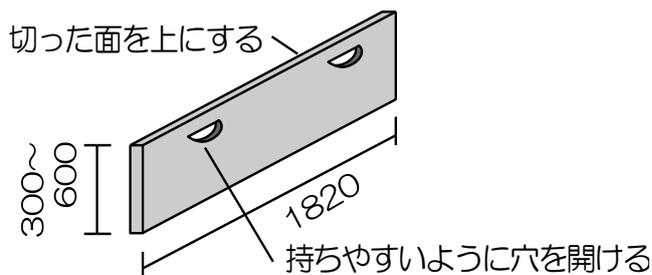
このたびは弊社二重床をご採用いただきありがとうございます。  
製品の特性を十分に生かし、安全で美しい仕上がりに施工して頂くために  
本書をよく読み、正しくお取り扱いいただきますようお願いします。

## 2.施工工具一覧

- 集塵機付き電動ノコギリ（丸ノコ）
- ドライバー（+）
- インパクトドライバー（ビス留めの場合）
- 釘打機（コンプレッサー）（釘留めの場合）
- 水平器
- 水糸
- レーザー水平器
- スケール
- カッター
- 定規（下図参照）※1
- すきまゲージ（下図参照）※2
- ほうき
- ちりとり
- ボードヤスリ
- スクレイパー

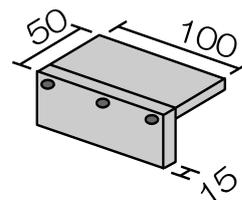
### ※1 定規

パーティクルボードを半分に切って作ります。



### ※2 すきまゲージ

厚さ 15mm の合板または木材で 4 個以上作ります。



### 3. 製品仕様

#### ①パーティクルボード（以下、パーチとする）

（厚さ）20mm×（幅）600mm×（長さ）1820mm

- 注意** 万協フローア指定のパーチをご使用ください。  
パーチはぬらさないでください。  
直射日光の当たる場所に長時間放置しないでください。

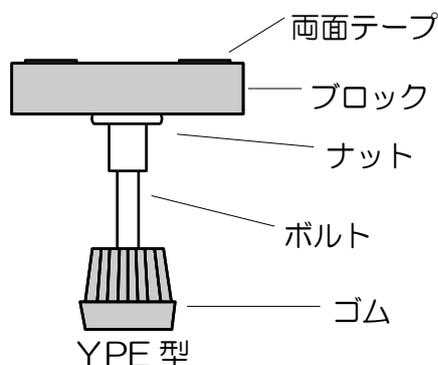
#### ②万協エコボード TG

（厚さ）9.5mm×（幅）910mm×（長さ）1820mm

- 注意** 万協エコボード TG は濡らさないで下さい。また、湿気の多い場所に長期間放置しないでください。  
直射日光の当たる場所に長時間放置しないでください。  
角が欠ける恐れがありますので、搬入時および施工時にぶついたり、落としたりしないよう注意してください。  
万協エコボード TG を仮置きする場合は、端太角 3 本以上をパーチ短手方向に平行に敷いた上に合板等を敷いた上に行い、反りの防止と材料が濡れないように管理してください。

#### ③支持脚の構成

YPE-370以上の品番は、ボルトが太くなります。



#### ④接着剤

中ブタを取り、ノズルの先端をカッターで切って使います。  
冬季など低温度・低湿度のときは硬化しにくい場合があります。

- 注意** 万協フローア指定の接着剤をご使用ください。
- 注意** 使用の際は換気をよくしてください。  
誤って目に入れたり、飲み込んだ場合、直ちに医師の診断を受けてください。
- 注意** 標準入数の半数以下のご注文の場合、同梱されませんので接着剤を別途購入してください。



⑤ビスおよび釘（別売 市販品）

パーチと支持脚の固定には、ビスまたは釘を使用します。

[パーチ固定用]

コーススレッド半ねじフレキ付 約(φ)4×38mm*	スクリューネイル 約(φ)2×38mm*
-------------------------------	-------------------------

\*YPE-60、70、80は(長さ)32mmを使用します。

[万協エコボード TG 固定用]

専用釘 約(φ)2×27mm
-------------------

\*専用釘について、万協(株)または泰成(株)までお問い合わせください。

[合板固定用]

合板(mm)	コーススレッド (mm)	スクリューネイル (mm)
厚5.5	32	32
厚 9	32	32
厚12	38	38
厚15	38	38

⑥合板（必要な場合のみ）

（幅）910mm×（長さ）1820mm

**必要な場合**

- ・タイル貼り仕上げ、石貼り仕上げ（支持脚間隔が通常とは異なります。詳細についてはお問い合わせください。）

**不要な場合**

- ・（厚）12mm×（幅）140mm×（長さ）900mm以上のフローリング※<sup>1</sup>仕上げ
- ・ムクフローリング仕上げ（※1を満足するもの以外は合板が必要になります。）
- ・直貼フローリング仕上げ（※1を満足するもの以外は合板が必要になります。）
- ・カーペット仕上げ
- ・たたみ仕上げ（厚40mm以上）
- ・水廻り部 CF シート仕上げ

## 4. 施工手順

### 4.1 施工を始める前に

- スラブ面にゴミがないように清掃します。
- 床高に合った支持脚であるか確認します。
- パーチの枚数を確認します。
- 床下配管の位置を確認します。
- フローリングの方向を確認します。(パーチを張る方向はフローリングと直角にする。)

**注意** 床先行工法の場合、間仕切壁の位置を確認し、パーチの目地と間仕切りの位置が合わないようパーチを割り付けてください。  
ランナーは、パーチに確実に固定してください。  
パーチの目地にビスがあたると、床鳴りの原因となります。

**注意** スラブがぬれている場所、水たまりがある場所は、乾かしてから施工してください。

### 4.2 パーチの敷設

#### ①パーチの反りを見ます。

パーチに反りがある場合、ふくらんでいる面が上になる様に施工します。

#### ②支持脚の剥離紙をはがします。

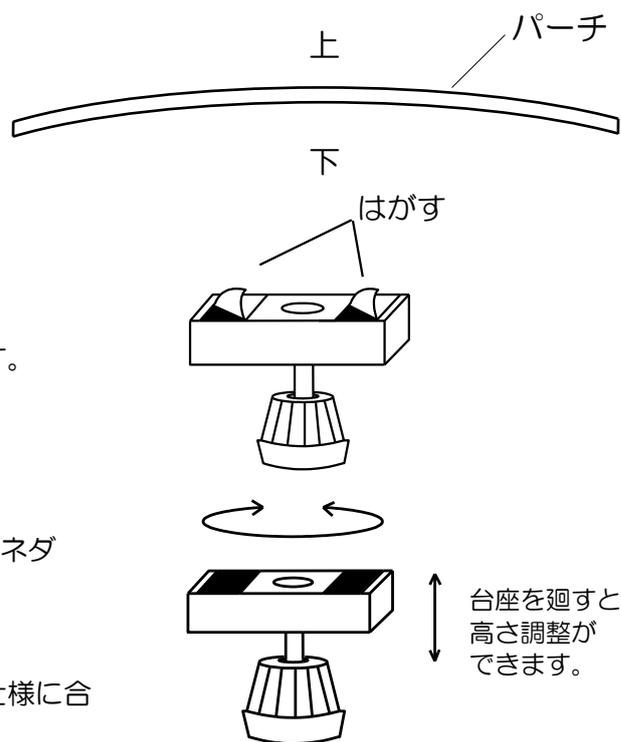
#### ③台座を回し支持脚を適切な高さに調整します。

#### ④壁際の施工

施工方法は次の3種類があります。

- (1) 防振システムネダ、システムネダ
- (2) 支持脚受
- (3) 在来根太

それぞれ手順がことなりますので指定の仕様に合わせて施工してください。



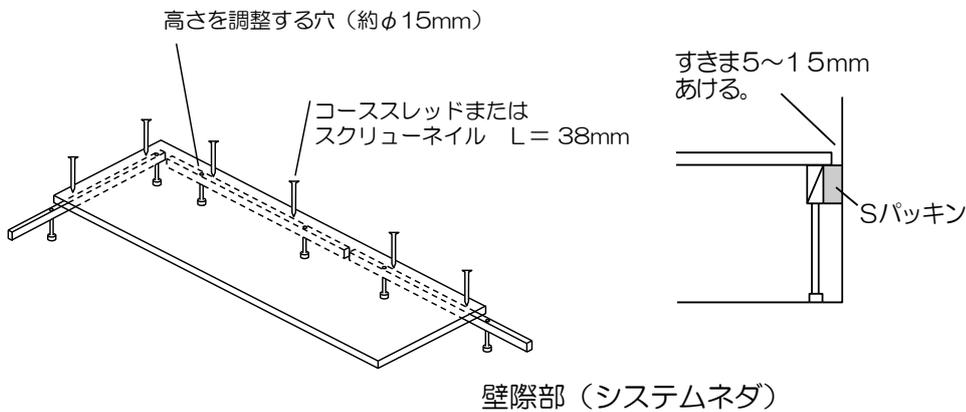
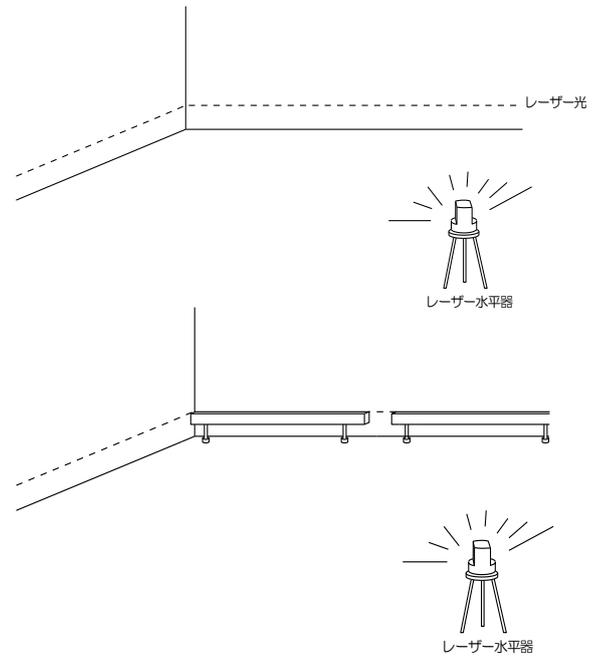
## (1) 防振システムネダ・システムネダの場合

施工方法は次の2種類があります。

- (a) 壁につける施工方法
- (b) パーチにつける施工方法

### (a) 壁につける施工方法

レーザー水平器を設置し、壁にレーザーをあてます。  
レーザーを基準となる高さに合わせ、システムネダを設置します。  
接着剤を注入します。



### (b) パーチにつける施工方法

パーチにシステムネダの高さを調整する穴 (約φ15mm) をあけます。  
次に、システムネダをパーチにビスまたは釘で固定します。  
システムネダはパーチを張りながら取り付けていきます。

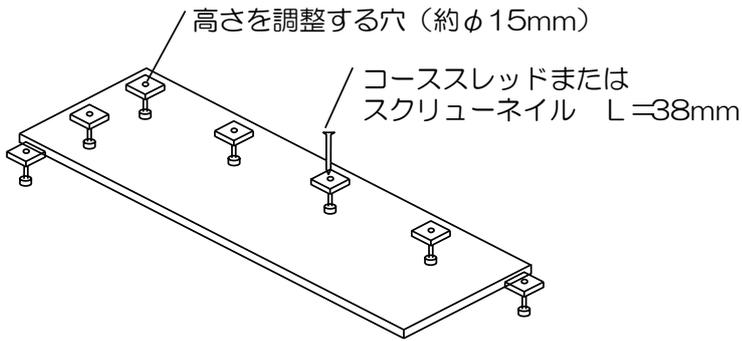
## (2) 支持脚受の場合

壁際は約300mmおよび約455mmピッチで支持脚を取り付けます。

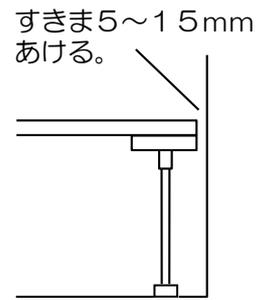
(パーチの短辺は約300mm、長辺は約455mmピッチ。)

パーチに支持脚の高さ調整用穴 (約φ15mm) をあけます。

次に、支持脚をパーチにビスまたは釘で固定します。



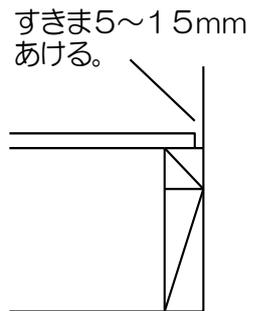
壁際部 (支持脚受)



**(3) 在来根太の場合**

在来根太が正しく施工されているか確認します。(高さ・束ピッチ)。  
 パーチは、在来根太にビスまたは釘で約300mmピッチ固定します。

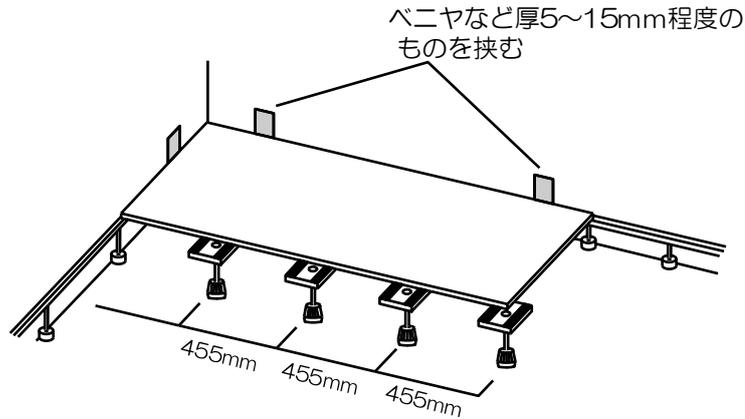
壁際の施工方法は以上です。



壁際部 (在来根太)

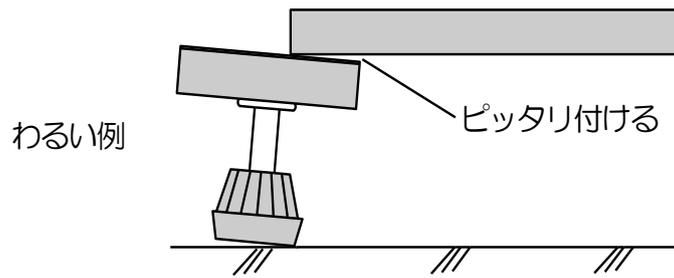
⑤ 支持脚は約455mmピッチでパーチに貼り付けます。

台座には、向きがあり、パーチの側面と台座のテープが直角する向きで貼り付けます。



よい例		わるい例	
○	○	×	×
	テープ 目地		テープ 目地

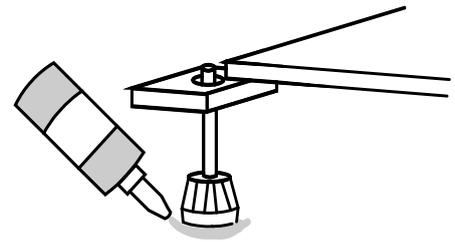
**注意** 支持脚はパーチにしっかり貼り付けてください。  
浮いていると床鳴りの原因になります。



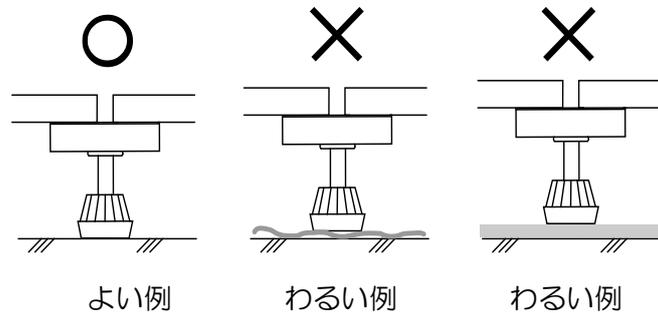
**注意** ボルトが台座から出る場合、防振ゴムの底部に接着剤を  
付けながら、施工してください。  
接着剤を付けた箇所は、その日のうちに

- ・レベル調整
- ・ボルト頭部への接着剤注入

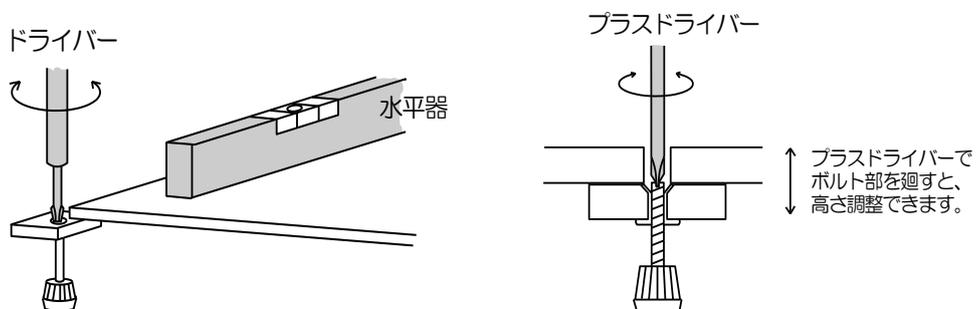
を済ませてください。



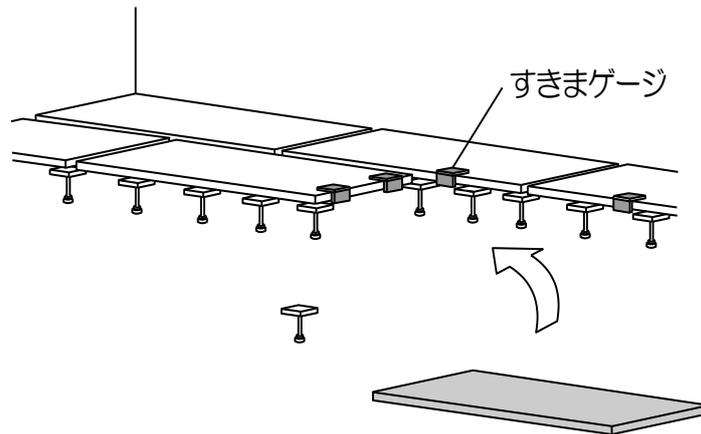
**注意** 支持脚の下には、物をはさまないでください。  
床鳴りの原因になることがあります。  
支持脚は、直接スラブに接するようにします。



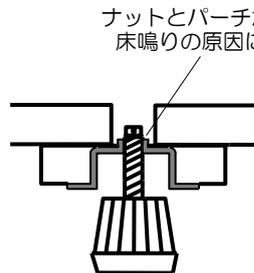
⑥パーチを1枚張るごとに、水平器またはレーザー水平器でパーチを水平にします。



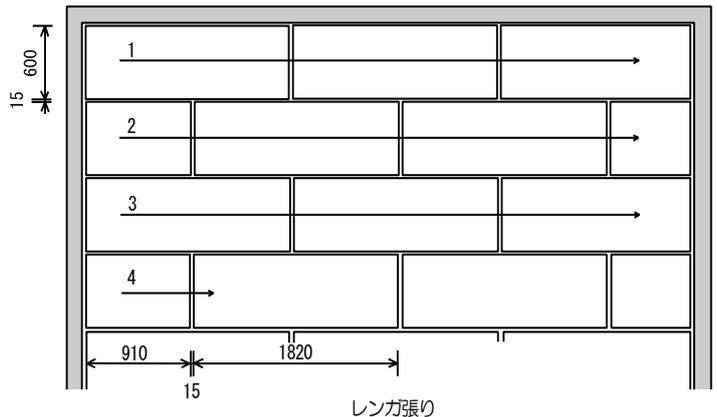
⑦パーチ同士のすきま（以下「目地」という）は約15mmあけます。  
このとき、すきまゲージを使用すると、早く正確に施工できます。



**注意** YPE-60、70を使用する場合、パーチとナットが触れないようにしてください。



パーチを張る順番は、右図（矢印）の通りです。張り方はレンガ張りです。



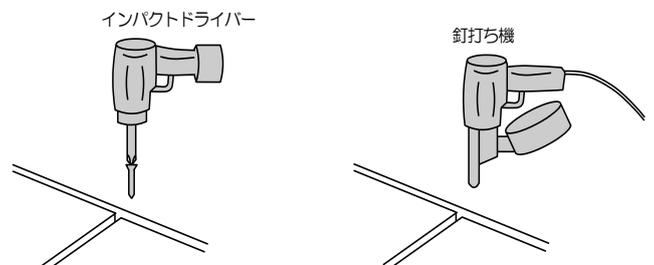
**注意** 張り仕舞いで、パーチの幅が200mm以下になる場合、前の列のパーチの幅を細くするなどして、パーチの幅が200mmより細くならないようにしてください。

**注意** パーチの表裏面に、ノコギリの切れ目などのキズのあるものは、使用しないでください。

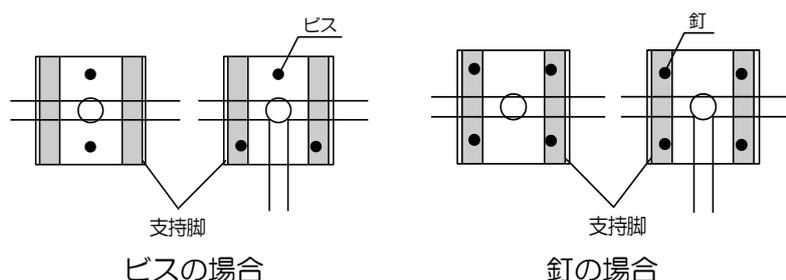
#### 4.3 パーチ固定

パーチ上からビスまたは釘を打ち支持脚とパーチを固定します。

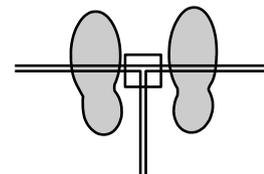
コーススレッドまたはスクリーネイルは（長さ）38mmを使用します。（YPE-60、70、80は（長さ）32mmを使用します。）



支持脚のビス固定・釘打ち位置は下図の箇所です。



支持脚に均等に体重をかけて釘打ちします。



**注意** YPE-60、70は金属部分が大きいため、金属に触れないように釘打ちしてください。

**注意** ビスまたは釘の頭がパーチ上に出ていると床鳴りの原因になりますので、確実にビスまたは釘の頭がパーチにめり込むように施工してください。  
また、目地部においてパーチに段差が生じていると床鳴りの原因になりますので、注意して施工してください。

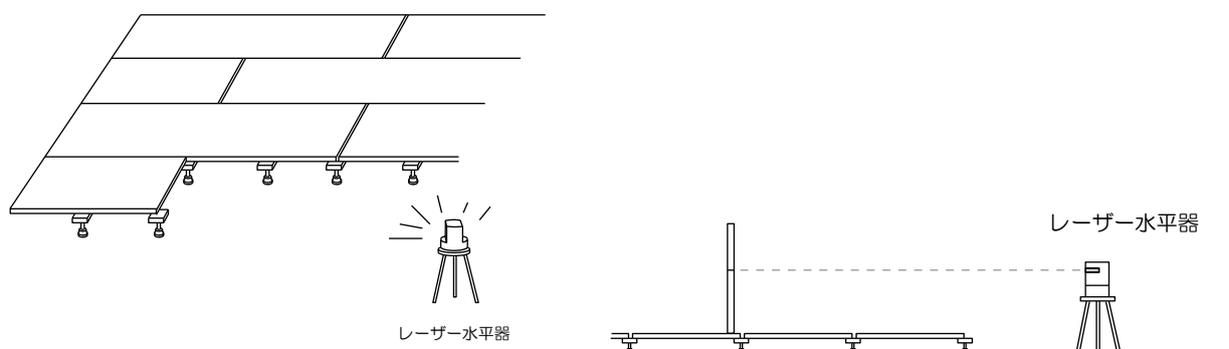
**参考** 目地部分に養生テープ（ガムテープ）を貼ると、擦れによる床鳴り防止に有効です。

#### 4.4 レベル再調整

##### レーザー水平器の場合

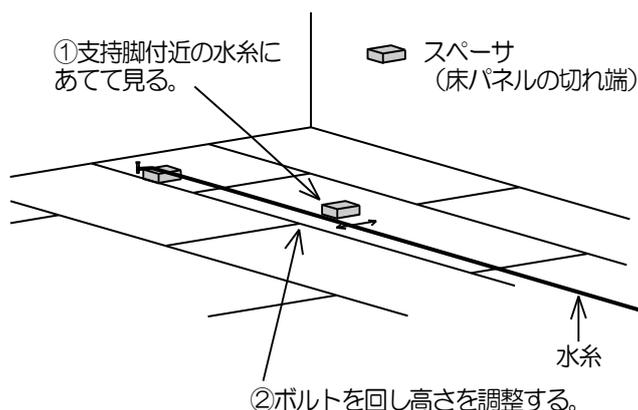
レーザー水平器を設置します。

かね尺等を支持脚上に立て、ドライバーでボルトを回し、同じ位置にレーザーがあたるように高さを調整します。



## 水系・定規の場合

3列おきに水系を張り、パーチ長辺方向のレベルを調整します。

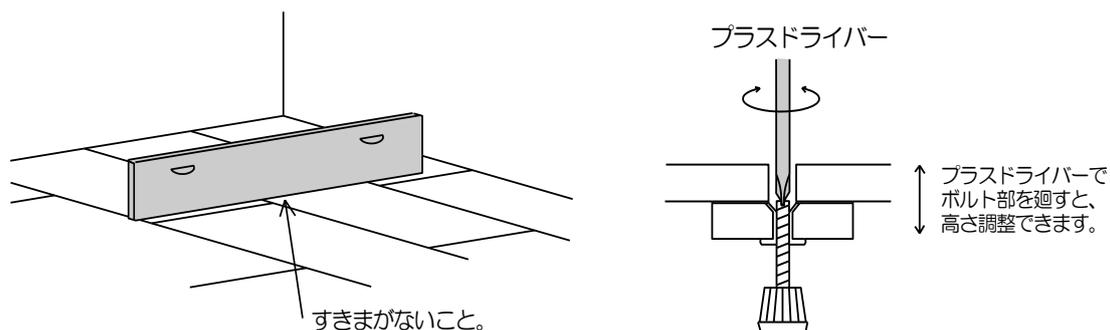


水系はパーチの切れ端（以下「スペーサ」という）を挟んで強く張ります。

このとき、スペーサは同じ高さになるように使用します。

別のスペーサを水系とパーチの間に置き、スペーサと水系が軽く触れる高さに支持脚を調整します。

パーチ短辺方向のレベルを調整は、定規を下図のように置いて、すきまが出来ないように調整します。

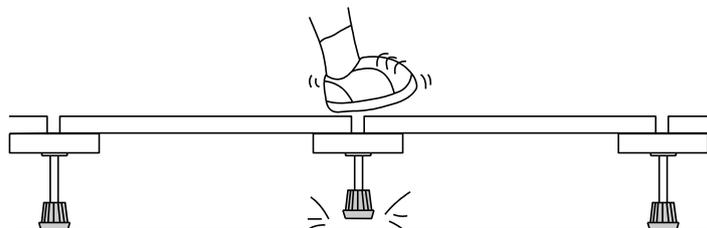


## 4.5 床全体のレベル点検

床のレベル調整がすべて終わったら床全体を歩いて、支持脚の「浮き」が無いか確認します。

浮いている箇所は、支持脚がスラブに付くまで、ボルトを回します。

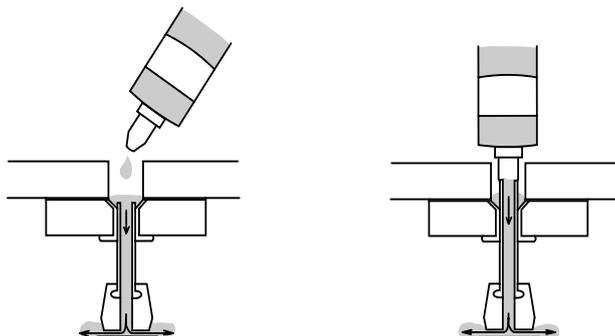
このとき、パーチの水平を保つようにしてください。



支持脚の上を歩いて、他よりやわらかく感じたら、浮いている可能性があります。

## 4.6 接着剤の注入

すべての支持脚ボルト部に接着剤を注入します。ボルト頭部に木くずなどゴミがある場合には必ず取り除いてから、接着剤を注入してください。



通常

ボルトが出ている場合

ボルトが出ている場合は、ボルトの頭部にノズルを挿して注入します。

接着剤は台座とボルトおよびスラブと支持脚を接着します。

接着剤が硬化するには、1～2日くらいかかります。この間、床上に重量物を置いたり、歩いたりしないでください。

注入量の目安は H=200mm以下 → 3ml

500mm以下 → 5ml

500mm以上 → 7ml です。

## 4.7 万協エコボード TG の施工

### ①搬入時の注意

- 搬入時には角が欠けないように注意してください。建具等にぶつけると角が欠けることがあります。
- 万協エコボード TG を床下地上に仮置きする場合は、1箇所にとどめず、分散させ、静かに置いてください。(1箇所の仮置きは200kg/m<sup>2</sup>程度または床がたわまない対策を行ってください)
- まとめて仮置きした場合、床のたわみが復元するまでに時間がかかり、万協エコボード TG 施工時に支障がでる恐れがあります。

### ②施工

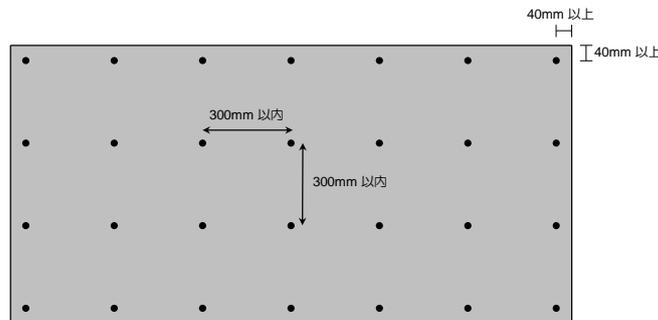
- 床下地（パーチ）の表面を掃除します。  
(パーチと万協エコボード TG の間に切り粉などが入ると、床鳴りの原因となります。)
- 万協エコボード TG は名称印字面を上にして敷きこみます。  
(パーチに対して、平行、直交どちらの方向でも施工可能です。)
- 万協エコボード TG 同士の隙間は0～3mmとします。
- 万協エコボード TG の目地とパーチの目地は100mm以上ずらして施工してください。
- 壁際は、5～15mm 隙間をあけます。
- 万協エコボード TG を床に敷きこむ際には、角が欠けたり、表面が削れないよう十分に注意し

てください。

- 小幅のものは使用しないでください（幅 200mm 以下のものは使用しない）。
- 誤ってパーチの目地に釘を打たないように、万協エコボード TG 上にパーチの目地位置を必ずマーキングします。
- 万協エコボード TG の切断にはカッター及び手鋸を使用し、電動丸鋸を使用する場合は、必ず集塵袋付きか、集塵機付きのものを使用します（切断によって生じた粉はきれいに掃除してください）。
- 万協エコボード TG の切断面はボードヤスリなどを用いて凸凹をきれいに除去します。

### ③万協エコボード TG の固定

- 万協エコボード TG の固定は専用釘を使用します。
- 釘の固定間隔は長辺・短辺方向とも約 300mm 以内とします。
- 万協エコボード TG の縁は 40mm 以上内側に釘を打ちます（外側に釘を打つと割れや欠けが生じる場合があります）。
- パーチ目地位置には釘を打たないで下さい。床鳴りの原因となります。



万協エコボード TG 釘固定位置（例）

- 釘打ち機にはコンタクトトップを取り付け、万協エコボード TG に対して垂直に構えて施工します。
- 試し打ちを行い、エアコンプレッサーの圧力を調整します。
- 万協エコボード TG 上に釘の頭が出ると床鳴りの原因となるので注意します。（釘頭が見える程度とし、深く打ち込み過ぎて釘頭が埋もれないようにします。）

### ④施工後の注意事項

- 重量物などで衝撃を与えないで下さい（万協エコボード TG が割れることがあります）。
- 床が濡れる作業を行う場合は、必ずビニールシート養生してください。
- 万協エコボード TG 上を濡れた土足で歩かないよう注意してください（汚れの原因になります。水拭き等を行うと汚れが落ちます）。
- 万協エコボード TG 上で作業を行う場合は、養生シートを敷いて行ってください。
- 工具等の落下、引き摺りで表面が削れることがありますので、表面の傷が深い場合、パテ（ポンドコーク等）で補修を行ってください。
- 万協エコボード TG 施工箇所は搬入経路等で使用しないでください（搬入経路として使用する

場合は、養生してください。また仕上げ材施工前に表面の状態を確認し、必要であれば補修等を行ってください。

- 風雨にさらされる場所への施工は避けてください。
- 万協エコボード TG 上に資材を仮置きする場合には、1 箇所にとまらず分散させ、静かに置いてください。(目安としては  $200\text{kg}/\text{m}^2$  まで)

#### 4.8 合板の施工 (必要な場合のみ)

- 合板はパーチと直交するように貼ります。
- 合板の目地はパーチおよび万協エコボード TG の目地部から、100mm 以上ずらします。
- 壁際は 5~15mm 隙間をあけます。
- 合板の固定は、ビスまたは釘を使用し、約 200mm 間隔で留めます。

### 5. その他

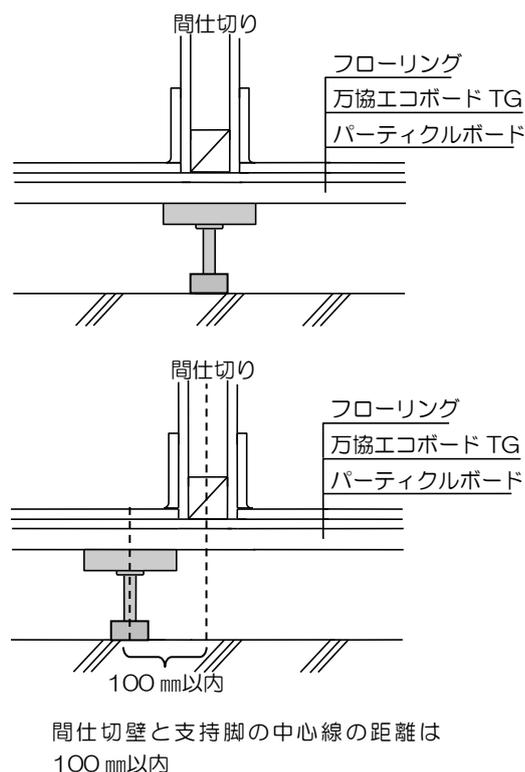
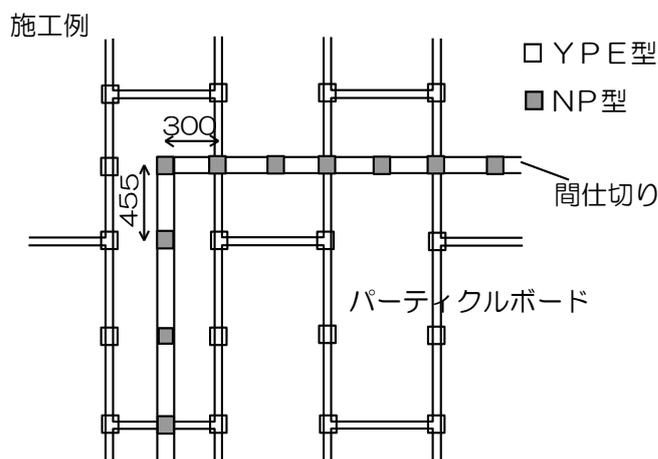
#### 5.1 床先行工法の注意点

間仕切り下は、NP型の支持脚を取り付けます。

床を作る前に間仕切り位置を確認し、スラブ面に墨を打ちます。(支持脚を取付ける目印。)

支持脚を取付ける間隔は、パーチの短辺方向は300mm、長辺方向は455mm以内です。

なお、開口部の枠下にも支持脚を入れます。



## 5.2 床に穴をあける場合の処置

床下地に穴をあけると、その箇所の強度が低下します。

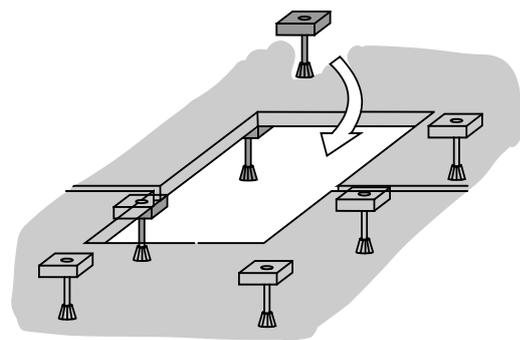
この場合の処置として右図のように支持脚を付ける必要があります。

支持脚の数は、その穴の大きさにより異なりますが、基本的には

- 四隅
- パーチの目地部

に取り付けて下さい。

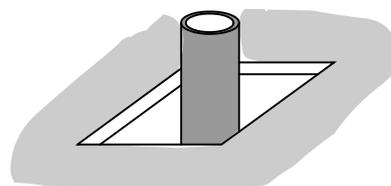
また、支持脚の間隔が458mm以上になる場合は、中間に支持脚を入れます。



## 5.3 床下配管の立上り部

配管周りは、配管とパーチが触れないよう20mm程度離します。

**注意** パーチが配管に触れると、床鳴りの原因になります。

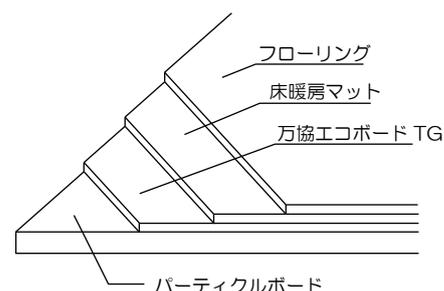


## 5.4 床暖房について

床暖房マットと組み合わせることにより、床暖房仕様の床ができます。

仕上材は床暖房対応のものを使用します。

床暖房の施工方法については、床暖房メーカーにお問い合わせください。



## 5.5 仕上げ材の施工について

フローリングの留め付けは下表に従って行ってください。

床仕様	ステーブルまたはスクリューネイル	備考
フローリング(厚 12mm) +万協エコボード TG +パーチ	長さ 38mm 程度	パーチに届く(10mm以上打ち込まれる)長さのステーブルまたはスクリューネイルを使用してください。
フローリング(厚 12mm) +床暖房マット(厚 12mm) +万協エコボード TG +パーチ	長さ 45mm 程度	

このほか、フローリング施工に関する事項は、フローリングメーカーの施工要領にしたがってください。

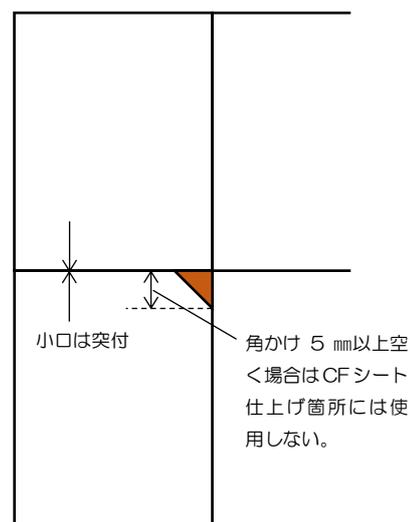
## 5.6 水廻り部 CF シート仕上げ時の注意事項

### ①下地の施工（フローリング仕上げ等と異なる点）

- 万協エコボード TG 上に CF シートを施工する場合は、万協エコボード TG 同士の目地は突付とします。
- 突付は、できるだけ切断しない小口同士となるようにします。
- 加工した小口が目地になる場合は、せっこうボード用のやすりで小口を平滑にします。
- 5 mm以上角欠けがある場合は CF シート仕上げ箇所には使用しないでください。
- 5 mm未満の角欠けについては補修材で角欠けを平滑に埋めてください。（推奨補修材：レッドデビル社 ワンタイム）
- 万協エコボード TG の目地は洗濯パンや洗面台の下になるように施工します。
- 釘を打った箇所に盛り上がりが出た場合には、釘打ち箇所をサンダー掛けします。（サンドペーパーの番手は 60 番～80 番程度）
- サンダー掛けを行う前に万協エコボード TG 上を清掃します。
- 万協エコボード TG を施工後、突付にした万協エコボード TG の目地をサンダー掛けします。（サンドペーパーの番手は 60 番～80 番程度）
- サンダー掛けの途中、指先で段差の程度を確認し、サンダー掛けしていない面との差が出ないように注意します。
- 指先で段差がないことを確認できたら、次の目地のサンダー掛けに移ります。
- 目地のサンダー掛けが終了したら、万協エコボード TG 上を清掃します。

### ②仕上げ材に関して

- 接着剤は、CF シートメーカーの専用品（合板用）を使用します。



## 5.7 その他の注意事項

### ①水を使用する作業

- 二重床の上で、水を使用する作業を行う場合は、必ずビニールシート養生を行ってください。

### ②資材の仮置き

- 二重床の上に、資材を仮置きする場合は、1ヶ所にまとめず、分散させ、静かに置いてください。（目安としては200kg/m<sup>2</sup>まで）
- まとめて仮置きした場合、床のたわみが戻るまで時間がかかり、仕上げ材の施工に支障が出る恐れがあります。

### ③その他

- 二重床の上は、搬入経路等で使用しないでください。
- 二重床施工後、床上に強い衝撃を加えないでください。建築資材の落下などにより、パーチが割れる場合があります。
- 風雨にさらされる場所への施工は、避けてください。
- 施工要領書に記載のない施工をおこなう場合は、事前にご相談下さい。

「仕様は予告なく変更することがあります。」