超低床システム TIタイプ

施工•取扱説明

このたびは弊社二重床をご採用いただきありがとうございます。 製品の特性を十分に生かし、安全で美しい仕上がりに施工して いただくために本書をよく読み、正しくお取り扱いください。 詳細な施工方法は、当社発行の施工要領書をご確認ください。

(お問い合わせ先) 販売元:万協株式会社 TEL: 03-5424-0707 製造元:泰成株式会社

TEL: 0265-83-1138

商品仕様は予告なく変更することがあります。

取替えパーツ供給可能期間は生産中止から 10年です。

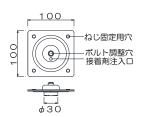


注意

この表示を無視して、誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物質的損害の 発生が想定される内容を示しています。

☆梱包内容の確認

支持脚 TⅠ型



クッションゴムシート TICG



厚1mm×100×100

固定用(同梱) 床パネル固定用ねじ



M6×24

T I 型支持脚品番表		
品番	適応床高(mm)	梱包入数
TI-33	30~35	50
TI-38	35~40	50
TI-48	40~56	50

TIS型支持脚品番表		
品番	適応床高(mm)	梱包入数
TIS-33	30~35	50
TIS-38	35~40	50
TIS-48	40~56	50

TIS型





TISCG



厚1mm×φ65 ※TIS-48用は 切り欠きが 2か所になります。 (TISCG-S)

床パネル固定用ビス



M3.5×22



詳細な施工方法は当社発行の施工要領 書をご確認ください。上記QRコード よりリンクにアクセスいただき、施工 要領書(TIタイプ)をクリックすると ご覧いただけます。



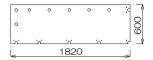
注意

接着剤ラベルに書かれている注意事項をよく読んでご使用ください。

☆別途、用意するもの

① 床パネル(万協指定パーティクルボード F☆☆☆☆) ※床パネルは濡らさないでください。

品番 LPB-20a 厚20mm×600mm×1820mm



1820

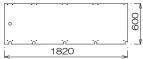


品番 LPB-20c 厚20mm×600mm×908mm

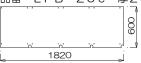


- グラスウール 厚10mm×1000mm×2000mm
- アスファルト系制振シート 厚8mm×500mm×10 00mm
- 合板(必要な場合のみ)
- ※捨貼固定する場合のビス固定の注意点(下記)
- 注1) 9mm以下の合板を使用すると、釘・ビスが合板を突 き抜け、合板の浮きが発生する恐れがあります。
- 注2) 合板留め付けの釘・ビス等が床パネルを突き抜けると 不具合が発生するため、床パネルを突き抜けない長さ の釘・ビス等をご使用ください。

品番 LPB-20d 厚20mm×600mm×1820mm



品番 LPB-20e 厚20mm×600mm×1820mm

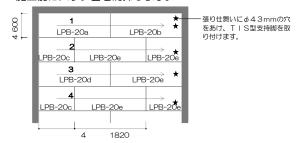


- ⑤ ガムテープ
- ⑥ 施工工具一式(下記)
 - ・電動ノコギリ (丸ノコ)
- ・レーザー水平器 ・スケール
- ・ドライバー (プラスの2番)
- 水平器
- ・カッター
- 水糸
- ・ホールソー (ϕ 4.3)
- ドリル (φ8. 5)

- ・掃除用具(ほうき・ちりとり)
- インパクトドライバー
- 定規

☆床パネルの割付・施工方法

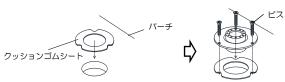
注意 セルフレベリング材などで床スラブ面の平滑を確認します。 施工前にスラブ面を清掃します。



- ① 端部用の床パネルの敷き込み・固定
 - ア)グラスウールの幅は台座プレート側面から25mm程度 空くサイズにカットします。張り始めのグラスウールは 床パネルの端から150mm程度離して敷き始めてく ださい。

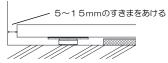


- イ)壁際のパネル裏面に300mmピッチ程度でTIS型支持脚を以下の順で取り付けていきます。
 - (1) クッションゴムシートをパーチに載せます。
 - (2) クッションゴムシートの切り欠きにビス穴を合わせて支持脚を取り付けます。
 - (3) ビスで3か所固定します。



- ※TIS-48用は切り欠きが2か所になります。 壁際および内部の長手・短手方向の床パネル連結部には TI型支持脚を使用します。(後述の②「イ)」参照)
- ウ) 床パネルの敷き始めは、壁とすきまを5~15mm設けます。

順にパーチを敷きこんでいきます。2枚目以降の床パネルは4mmのすきま(目地)をあけて敷き込みます。



- ② 内部用の床パネルの敷き込み・固定
 - ア) グラスウール(幅1000mm×長さ2000)から 400mm×長さ2000mmを2枚分、幅200m m×長さ2000mmを1枚分カットします。
 - ※幅200mm×長さ2000mmにカットしたグラスウールは、同サイズのグラスウールと組み合わせ、幅400mm×2000mmのグラスウールとして使用します。

敷き込みはパーチと同時進行で行います。



- イ) T I 型支持脚にクッションゴムシート(T I CG)を 被せます。
- ※クッションゴムシートは、穴からねじ固定用穴が見えるように被せてください。



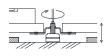
TⅠ型支持脚

ウ)床パネルの短辺方向に456mmピッチでTIS型支持脚を取り付け、同梱の皿小ねじでパーチと支持脚を仮留めします。

張り仕舞いで床パネルの幅が250mm以下になる場合 前列の張り始めの床 パネルの幅をカットし、250mm 以上にしてください。



エ)床パネルを1枚張るごとに水平器を置き、プラスドライ バーでボルトを廻し、床パネルを水平にします。



③ ねじ留め(本締め) 仮留めをしていた皿小ねじをインパクト ドライバーでしっかり締めます。



4 点検

床全体を歩いて、支持脚の浮きがないかを確認します。 支持脚上を歩いて、他よりも柔らかく感じたら支持脚が浮い ている可能性があります。

浮いている箇所を発見したら床スラブ面に支持脚が接地する までボルトを廻してください。



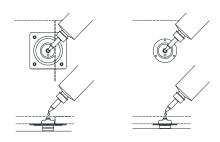
⑤ 接着剤の塗布・注入

すべての支持脚に接着剤を注入します。 接着剤が硬化するまでには1~2日かかります。 この間は床上に重量物を置いたり、歩いたりしないでください。

接着剤はノズルキャップ1mm程度の位置でカットして使用します。

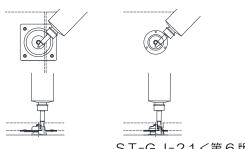
ア) 台座中央部から接着剤を塗布し、台座プレートと支持ボルトを固定します。

接着剤の塗布量は1mlです。



イ)接着剤注入口から接着剤を注入し、支持脚とスラブを固 定します。

接着剤の注入量は2mlです。



ST-GJ-21<第6版>